

## ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ

### ΚΥΠΕΛΛΟΥ Π.Ο.Φ.Επ.Α. ΕΠΙΤΡΑΠΕΖΙΑΣ ΑΝΤΙΣΦΑΙΡΙΣΗΣ ΒΕΤΕΡΑΝΩΝ / ΑΝΕΞΑΡΤΗΤΩΝ ΑΝΔΡΩΝ - ΓΥΝΑΙΚΩΝ ΛΟΙΠΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΩΝ ΕΛΛΑΔΑΣ 2016 - 2017

Πανελλήνιος Όμιλος Φίλων Επιτραπέζιας Αντισφαίρισης (Π.Ο.Φ.Επ.Α.) έχοντας υπόψη τον Εσωτερικό Κανονισμό διοργάνωσης των πρωταθλημάτων του και σε συνεργασία με την Ελληνική Φίλαθλο Ομοσπονδία Επιτραπέζιας Αντισφαίρισης (Ε.Φ.Ο.Επ.Α.)

#### ΠΡΟΚΗΡΥΣΣΕΙ και ΔΙΟΡΓΑΝΩΝΕΙ

Το Κύπελλο Π.Ο.Φ.Επ.Α. Βετεράνων / Ανεξαρτήτων ανδρών - γυναικών 2016 - 2017 Λοιπών Περιφερειών Ελλάδας. Οι όροι διεξαγωγής των αγώνων του Κυπέλλου έχουν ως εξής:

#### 1. ΓΕΩΓΡΑΦΙΚΑ ΚΡΙΤΗΡΙΑ

Οι αγώνες του ΚΥΠΕΛΛΟΥ Π.Ο.Φ.Επ.Α. θα διεξαχθούν κατά περιφέρειες ανάλογα με τις δηλώσεις συμμετοχής.

Αναλυτικά οι περιφέρειες είναι :

- **ΑΝΑΤΟΛΙΚΗ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑ & ΘΡΑΚΗ**  
(νομοί ΔΡΑΜΑΣ, ΚΑΒΑΛΑΣ, ΞΑΝΘΗΣ, ΡΟΔΟΠΗΣ, ΕΒΡΟΥ).
- **ΔΥΤΙΚΗ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑ & ΗΠΕΙΡΟΣ**  
(νομοί ΚΟΖΑΝΗΣ, ΦΛΩΡΙΝΑΣ, ΓΡΕΒΕΝΩΝ, ΚΑΣΤΟΡΙΑΣ, ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ, ΑΡΤΑΣ, ΠΡΕΒΕΖΑΣ, ΘΕΣΠΡΩΤΙΑΣ και ΚΕΡΚΥΡΑΣ).
- **ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΣ**  
(νομοί ΑΡΚΑΔΙΑΣ-ΚΟΡΙΝΘΙΑΣ-ΛΑΚΩΝΙΑΣ-ΜΕΣΣΗΝΙΑΣ-ΑΡΓΟΛΙΔΑΣ).
- **ΔΥΤΙΚΗ ΕΛΛΑΔΑ**  
(νομοί ΑΧΑΪΑΣ, ΑΙΤΩΛΟΑΚΑΡΝΑΝΙΑΣ, ΗΛΕΙΑΣ, ΚΕΦΑΛΛΗΝΙΑΣ, ΖΑΚΥΝΘΟΥ ΚΑΙ ΛΕΥΚΑΔΟΣ).
- **ΘΕΣΣΑΛΙΑ**  
(νομοί ΜΑΓΝΗΣΙΑΣ, ΛΑΡΙΣΗΣ, ΤΡΙΚΑΛΩΝ, ΚΑΡΔΙΤΣΗΣ).
- **ΚΡΗΤΗ**  
(νομοί ΡΕΘΥΜΝΟΥ, ΧΑΝΙΩΝ, ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ και ΛΑΣΙΘΙΟΥ)

Τα κριτήρια διεξαγωγής των ομαδικών αυτών αγώνων είναι κυρίως Γεωγραφικά, προκειμένου να πραγματοποιούνται μικρές έως καθόλου μετακινήσεις προς αποφυγή εξόδων.

Ομάδες που προέρχονται από νησιωτικές περιοχές επιλέγουν την περιφέρεια που επιθυμούν να αγωνιστούν με την προϋπόθεση ότι όλοι οι αγώνες θα διεξάγονται στις έδρες των αντιπάλων τους.

## **2. ΔΙΚΑΙΩΜΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ**

Εχουν όλες οι ομάδες που έλαβαν μέρος στους περσινούς ομαδικούς αγώνες Π.Ο.Φ.Επ.Α. της εκάστοτε περιφέρειας, καθώς επίσης και όσες νέες ομάδες δηλώσουν συμμετοχή.

## **3. ΛΗΞΗ ΠΡΟΘΕΣΜΙΑΣ ΔΗΛΩΣΕΩΝ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ**

Το έντυπο δήλωσης συμμετοχής πρέπει να σταλεί στο email [info@pofepa.gr](mailto:info@pofepa.gr) ή στο fax 210 8993557 το αργότερο **ΜΕΧΡΙ ΤΗΝ ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ 9/9/2016**.

## **4. ΑΓΩΝΙΣΜΑΤΑ**

Κύπελλο Βετεράνων/Ανεξαρτήτων Ανδρών-Γυναικών.

## **5. ΣΥΣΤΗΜΑ ΔΙΕΞΑΓΩΓΗΣ ΤΩΝ ΑΓΩΝΩΝ**

Όπως αυτό αναγράφεται στο άρθρο 3 του Εσωτερικού Κανονισμού.

## **6. ΕΞΟΔΑ ΜΕΤΑΚΙΝΗΣΗΣ**

Τα έξοδα μετακίνησης βαρύνουν τις μετακινούμενες ομάδες.

## **7. ΔΙΑΙΤΗΣΙΑ**

Διασφαλίζεται από τους παίκτες των ομάδων.

## **8. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΕΣ και ΤΡΟΠΟΣ ΔΙΕΞΑΓΩΓΗΣ ΤΩΝ ΑΓΩΝΩΝ**

Οι ημερομηνίες και ο τρόπος διεξαγωγής των αγώνων θα καθοριστούν σε συνεννόηση με τις περιφερειακές επιτροπές.

## **9. ΕΠΑΘΛΑ**

Στους 1<sup>ους</sup> νικητές κάθε περιφέρειας θα απονεμηθούν Κύπελλο – μετάλλια - διπλώματα και στους 2<sup>ους</sup> - 3<sup>ους</sup> μετάλλια και διπλώματα (θα διεξαχθούν μικροί τελικοί σε όλες τις περιφέρειες).

Επίσης οι Κυπελλούχοι όλων των περιφερειών θα συμμετάσχουν στην τελική φάση του Πανελληνίου Πρωταθλήματος, για την ανάδειξη της Κυπελλούχου Ελλάδας Π.Ο.Φ.Επ.Α.

Σε περίπτωση αδυναμίας συμμετοχής της κυπελλούχου ομάδας στα play-offs του Πανελληνίου, τη θέση της λαμβάνει η φιναλίστ ομάδα. Αν δηλώσει αδυναμία και αυτή, τότε η 3<sup>η</sup> ομάδα ή 4<sup>η</sup> ομάδα.

## **10. ΓΕΝΙΚΑ**

- Κάθε ομάδα θα καταβάλει το ποσό των 10 € ως δικαίωμα συμμετοχής.
- Αν οι ομάδες Γυναικών που θα δηλώσουν συμμετοχή είναι λιγότερες από 4 (τέσσερις) τότε αυτές μπορούν να λάβουν μέρος (αν το επιθυμούν) στο Κύπελλο Ανδρών.
- Όλοι οι αθλητές (αθλήτριες) συμμετέχουν με δική τους ιατρική ευθύνη.
- **Κάθε αθλητής/αθλήτρια για να μπορεί να συμμετάσχει στα ομαδικά αγωνίσματα, θα πρέπει να είναι κάτοχος/η Δελτίου Αθλητικής Ιδιότητας του Π.Ο.Φ.Επ.Α. Όλα τα Δελτία των αθλητών για να είναι έγκυρα, θα πρέπει να είναι θεωρημένα για την τρέχουσα αγωνιστική περίοδο 2016-2017.**
- Ο εξοπλισμός των παικτών (λάστιχα-ρακέτες κλπ) πρέπει να είναι εγκεκριμένος βάσει της ισχύουσας λίστας της ITTF τη στιγμή των αγώνων.

- Τα τραπέζια που θα διεξάγονται οι αγώνες θα είναι αναγνωρισμένου οίκου του εμπορίου, πάχους 22 ή 25mm.
- Συνιστάται στους υπευθύνους των ομάδων να διαβάσουν προσεκτικά τον Εσωτερικό Κανονισμό του Π.Ο.Φ.Επ.Α. που υπάρχει στον ιστότοπο του Ομίλου [www.pofepa.gr](http://www.pofepa.gr)
- Για τυχόν ανακύπτοντα θέματα που δεν καλύπτονται από τον Εσωτερικό Κανονισμό Π.Ο.Φ.Επ.Α. υπεύθυνο για την επίλυσή τους είναι το Δ.Σ. του Π.Ο.Φ.Επ.Α.

Βούλα, 30 Ιουνίου 2016

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ

Ο ΓΕΝΙΚΟΣ ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ

ΠΛΑΚΑΝΤΩΝΑΚΗΣ ΣΤΑΥΡΟΣ

ΘΕΟΔΩΡΙΔΗΣ ΘΕΟΔΩΡΟΣ

---

\*\*\* Για να κατεβάσετε την φόρμα δήλωσης συμμετοχής κάντε κλικ [ΕΔΩ](#)