

## ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ

### ΟΜΑΔΙΚΩΝ ΣΥΝΑΝΤΗΣΕΩΝ Π.Ο.Φ.Επ.Α. ΕΠΙΤΡΑΠΕΖΙΑΣ ΑΝΤΙΣΦΑΙΡΙΣΗΣ ΒΕΤΕΡΑΝΩΝ / ΑΝΕΞΑΡΤΗΤΩΝ ΑΝΔΡΩΝ - ΓΥΝΑΙΚΩΝ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΚΡΗΤΗΣ 2016 - 2017

Ο Πανελλήνιος Όμιλος Φίλων Επιτραπέζιας Αντισφαίρισης (Π.Ο.Φ.Επ.Α.) έχοντας υπόψη τον Εσωτερικό Κανονισμό διοργάνωσης των πρωταθλημάτων του και σε συνεργασία με την Ελληνική Φίλαθλο Ομοσπονδία Επιτραπέζιας Αντισφαίρισης (Ε.Φ.Ο.Επ.Α.)

#### ΠΡΟΚΗΡΥΣΣΕΙ και ΔΙΟΡΓΑΝΩΝΕΙ

Τις Ομαδικές Συναντήσεις Π.Ο.Φ.Επ.Α. Βετεράνων / Ανεξαρτήτων ανδρών - γυναικών περιφέρειας Κρήτης 2016 - 2017 με τους ακόλουθους όρους και προϋποθέσεις:

#### 1. ΔΙΚΑΙΩΜΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ

Έχουν ομάδες που προέρχονται από τους νομούς ΡΕΘΥΜΝΟΥ, ΧΑΝΙΩΝ, ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ και ΛΑΣΙΘΙΟΥ οι δε παίκτες των ομάδων μπορούν να αποτελούνται από :

α. ΒΕΤΕΡΑΝΟΥΣ, που είναι αθλητές που είχαν (κατά δήλωσή τους) ή και εξακολουθούν να έχουν δελτίο Αθλητικής ιδιότητας & υγείας της Ε.Φ.Ο.Επ.Α. ή άλλης Εθνικής Ομοσπονδίας και είναι τουλάχιστον 40 ετών & άνω (παράλληλα και με τους περιορισμούς του Εσωτερικού Κανονισμού).

β. ΑΝΕΞΑΡΤΗΤΟΥΣ, που είναι άτομα που ουδέποτε είχαν δελτίο αθλητικής ιδιότητας και υγείας της Ε.Φ.Ο.Επ.Α. ή άλλης Εθνικής Ομοσπονδίας και η ηλικία τους είναι 18 ετών και άνω.

#### 2. ΛΗΞΗ ΠΡΟΘΕΣΜΙΑΣ ΔΗΛΩΣΕΩΝ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ

Το έντυπο δήλωσης συμμετοχής πρέπει να σταλεί στο e-mail info@rofepa.gr ή στο fax 210 8993557 το αργότερο **ΜΕΧΡΙ ΤΗΝ ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ 9/9/2016**.

#### 3. ΑΓΩΝΙΣΜΑΤΑ

Ομαδικές Συναντήσεις Βετεράνων / Ανεξαρτήτων Ανδρών - Γυναικών.

Οι συναντήσεις θα διεξαχθούν με το σύστημα ένας προς όλους σε αγώνες δύο γύρων. Ανάλογα με το πλήθος των συμμετόχων ενδέχεται να δημιουργηθούν δύο όμιλοι.

#### 4. ΣΥΣΤΗΜΑ ΔΙΕΞΑΓΩΓΗΣ

Όπως αυτό αναγράφεται στον Εσωτερικό Κανονισμό.

#### 5. ΕΞΟΔΑ ΜΕΤΑΚΙΝΗΣΗΣ

Τα έξοδα μετακίνησης βαρύνουν τις μετακινούμενες ομάδες.

#### 6. ΔΙΑΙΤΗΣΙΑ

Διασφαλίζεται από τους παίκτες των ομάδων.

#### 7. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΕΣ ΔΙΕΞΑΓΩΓΗΣ ΤΩΝ ΑΓΩΝΩΝ

Οι ημερομηνίες διεξαγωγής των αγώνων θα καθοριστούν μετά την κλήρωση, που θα γίνει την **Τρίτη 13/9/2016 ώρα 18:00** και αφού πρώτα προηγηθεί συνεννόηση με την περιφερειακή επιτροπή.

#### 8. ΕΠΑΘΛΑ

Στον 1<sup>ο</sup> νικητή θα απονεμηθεί Κύπελλο – μετάλλια - διπλώματα και στους 2<sup>ο</sup><sup>ο</sup><sup>ς</sup> - 3<sup>ο</sup><sup>ο</sup><sup>ς</sup> μετάλλια και διπλώματα.

Η πρωταθλήτρια ομάδα θα συμμετάσχει στα play offs του Πανελληνίου Πρωταθλήματος του Π.Ο.Φ.Επ.Α. για την ανάδειξη της πρωταθλήτριας ομάδας στην Ελλάδα.

Σε περίπτωση αδυναμίας συμμετοχής της πρωταθλήτριας ομάδας, στα play-offs του Πανελληνίου Πρωταθλήματος, τη θέση της λαμβάνει η επόμενη ομάδα της κατάταξης που θα δηλώσει συμμετοχή (μέχρι και την 3<sup>η</sup> θέση).

## 9. ΓΕΝΙΚΑ

- Κάθε ομάδα θα καταβάλει το ποσό των 30 € ως δικαίωμα συμμετοχής.
- Όλοι οι αθλητές (αθλήτριες) συμμετέχουν με δική τους ιατρική ευθύνη.
- **Κάθε αθλητής/αθλήτρια για να μπορεί να συμμετάσχει στα ομαδικά αγωνίσματα, θα πρέπει να είναι κάτοχος/η Δελτίου Αθλητικής Ιδιότητας του Π.Ο.Φ.Επ.Α. Όλα τα Δελτία των αθλητών για να είναι έγκυρα, θα πρέπει να είναι θεωρημένα για την τρέχουσα αγωνιστική περίοδο 2016 - 2017.**
- Ο εξοπλισμός των παικτών (λάστιχα-ρακέτες κλπ) πρέπει να είναι εγκεκριμένος βάσει της ισχύουσας λίστας της ITTF τη στιγμή των αγώνων.
- Τα τραπέζια που θα διεξάγονται οι αγώνες θα είναι αναγνωρισμένου οίκου του εμπορίου, πάχους 22 ή 25mm.
- Η δήλωση συμμετοχής μπορεί να είναι ενιαία τόσο για το ΚΥΠΕΛΛΟ όσο και για το Πρωτάθλημα.
- Συνιστάται στους υπευθύνους των ομάδων να διαβάσουν προσεκτικά τον Εσωτερικό Κανονισμό του Π.Ο.Φ.Επ.Α. που υπάρχει στον ιστότοπο του Ομίλου [www.pofepa.gr](http://www.pofepa.gr)
- Για τυχόν ανακύπτοντα θέματα που δεν καλύπτονται από τον Εσωτερικό Κανονισμό του Π.Ο.Φ.Επ.Α., υπεύθυνο για την επίλυσή τους είναι το Δ.Σ. του Π.Ο.Φ.Επ.Α.

Βούλα, 30 Ιουνίου 2016

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ

Ο ΓΕΝΙΚΟΣ ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ

ΠΛΑΚΑΝΤΩΝΑΚΗΣ ΣΤΑΥΡΟΣ

ΘΕΟΔΩΡΙΔΗΣ ΘΕΟΔΩΡΟΣ

---

\*\*\* Για να κατεβάσετε την φόρμα δήλωσης συμμετοχής κάντε κλικ [ΕΔΩ](#)