

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ

ΟΜΑΔΙΚΩΝ ΣΥΝΑΝΤΗΣΕΩΝ Π.Ο.Φ.Επ.Α. ΕΠΙΤΡΑΠΕΖΙΑΣ ΑΝΤΙΣΦΑΙΡΙΣΗΣ ΒΕΤΕΡΑΝΩΝ / ΑΝΕΞΑΡΤΗΤΩΝ ΑΝΔΡΩΝ - ΓΥΝΑΙΚΩΝ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΚΡΗΤΗΣ 2017 - 2018

Ο Πανελλήνιος Όμιλος Φίλων Επιτραπέζιας Αντισφαίρισης (Π.Ο.Φ.Επ.Α.) έχοντας υπόψη τον Εσωτερικό Κανονισμό διοργάνωσης των πρωταθλημάτων του και σε συνεργασία με την Ελληνική Φίλαθλο Ομοσπονδία Επιτραπέζιας Αντισφαίρισης (Ε.Φ.Ο.Επ.Α.)

ΠΡΟΚΗΡΥΣΣΕΙ και ΔΙΟΡΓΑΝΩΝΕΙ

Τις Ομαδικές Συναντήσεις Π.Ο.Φ.Επ.Α. Βετεράνων / Ανεξάρτητων ανδρών - γυναικών περιφέρειας Κρήτης 2016 - 2017 με τους ακόλουθους όρους και προϋποθέσεις:

1. ΔΙΚΑΙΩΜΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ

Έχουν ομάδες που προέρχονται από τους νομούς ΡΕΘΥΜΝΟΥ, ΧΑΝΙΩΝ, ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ και ΛΑΣΙΘΙΟΥ οι δε παίκτες των ομάδων μπορούν να αποτελούνται από ανεξάρτητους και βετεράνους αθλητές/τριες σύμφωνα με τις διατάξεις τους Εσωτερικού Κανονισμού.

2. ΛΗΞΗ ΠΡΟΘΕΣΜΙΑΣ ΔΗΛΩΣΕΩΝ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ

Το έντυπο δήλωσης συμμετοχής πρέπει να σταλεί στο e-mail info@rofepa.gr ή στο fax 210 8993557 το αργότερο **ΜΕΧΡΙ ΤΗΝ ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ 8/9/2017**.

3. ΑΓΩΝΙΣΜΑΤΑ

Ομαδικές Συναντήσεις Βετεράνων / Ανεξάρτητων Ανδρών - Γυναικών.

Οι συναντήσεις θα διεξαχθούν με το σύστημα ένας προς όλους σε αγώνες ενός γύρου.

Η αγωνιστική περίοδος 2017-2018 θα είναι μεταβατική ενόψει της δημιουργίας Β' κατηγορίας από την περίοδο 2018-2019.

Οι ομάδες που θα δηλώσουν συμμετοχή θα αγωνιστούν σε δύο (2) ομίλους στους οποίους θα μοιραστούν οι ομάδες κάθε πόλης με τυχαία κλήρωση.

Οι πρώτες τρεις (3) ομάδες κάθε ομίλου (Α1, Α2, Α3, Β1, Β2, Β3) θα συμμετάσχουν σε αγώνες μπαράζ δύο φάσεων για την ανάδειξη του πρωταθλητή.

Στην 1^η φάση θα αγωνιστούν χιαστί με σύστημα Α1-Β3, Α2-Β2, Α3-Β1. Γηπεδούχοι θα είναι οι Α1 και Β1 ενώ στο ζευγάρι Α2 – Β2 θα γίνει κλήρωση για την έδρα.

Οι νικητές των παραπάνω αναμετρήσεων θα αγωνιστούν σε 2^η φάση με σύστημα ένας προς όλους σε πόλη που θα επιλεγεί από την Περιφερειακή Επιτροπή βάσει των συμμετεχόντων.

Οι δύο (2) τελευταίες ομάδες κάθε ομίλου θα υποβιβαστούν στη Β' Κατηγορία.

Ανάλογα με το πλήθος των συμμετοχών θα επιλεγεί και το σύστημα των μπαράζ (ανάλογο με το προαναφερόμενο) για τις ομάδες που θα παραμείνουν ή θα υποβιβαστούν, με σκοπό τη δημιουργία Α' κατηγορίας περιόδου 2018-2019 με 8 ομάδες.

4. ΣΥΣΤΗΜΑ ΔΙΕΞΑΓΩΓΗΣ

Όπως αυτό αναγράφεται στον Εσωτερικό Κανονισμό.

5. ΕΞΟΔΑ ΜΕΤΑΚΙΝΗΣΗΣ

Τα έξοδα μετακίνησης βαρύνουν τις μετακινούμενες ομάδες.

6. ΔΙΑΙΤΗΣΙΑ

Διασφαλίζεται από τους παίκτες των ομάδων.

7. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΕΣ ΔΙΕΞΑΓΩΓΗΣ ΤΩΝ ΑΓΩΝΩΝ

Οι ημερομηνίες διεξαγωγής των αγώνων θα καθοριστούν μετά την κλήρωση, που θα γίνει την **Τρίτη 12/9/2017 ώρα 18:00**.

8. ΕΠΑΘΛΑ

Στον 1^ο νικητή θα απονεμηθεί Κύπελλο – μετάλλια - διπλώματα και στους 2^ο^ο^ς - 3^ο^ο^ς μετάλλια και διπλώματα.

Η πρωταθλήτρια ομάδα θα συμμετάσχει στα play offs του Πανελληνίου Πρωταθλήματος του Π.Ο.Φ.Επ.Α. για την ανάδειξη της πρωταθλήτριας ομάδας στην Ελλάδα.

Σε περίπτωση αδυναμίας συμμετοχής της πρωταθλήτριας ομάδας, στα play-offs του Πανελληνίου Πρωταθλήματος, τη θέση της λαμβάνει η επόμενη ομάδα της κατάταξης που θα δηλώσει συμμετοχή (μέχρι και την 3^η θέση).

9. ΓΕΝΙΚΑ

- Κάθε ομάδα θα καταβάλει το ποσό των 30 € ως δικαίωμα συμμετοχής.
- Όλοι οι αθλητές (αθλήτριες) συμμετέχουν με δική τους ιατρική ευθύνη.
- **Κάθε αθλητής/αθλήτρια για να μπορεί να συμμετάσχει στα ομαδικά αγωνίσματα, θα πρέπει να είναι κάτοχος/η Δελτίου Αθλητικής Ιδιότητας του Π.Ο.Φ.Επ.Α. Όλα τα Δελτία των αθλητών για να είναι έγκυρα, θα πρέπει να είναι θεωρημένα για την τρέχουσα αγωνιστική περίοδο 2017 - 2018.**
- Ο εξοπλισμός των παικτών (λάστιχα-ρακέτες κλπ) πρέπει να είναι εγκεκριμένος βάσει της ισχύουσας λίστας της ITTF τη στιγμή των αγώνων.
- Τα τραπέζια που θα διεξάγονται οι αγώνες θα είναι αναγνωρισμένου οίκου του εμπορίου, πάχους 22 ή 25mm.
- Η δήλωση συμμετοχής μπορεί να είναι ενιαία τόσο για το ΚΥΠΕΛΛΟ όσο και για το Πρωτάθλημα.
- Συνιστάται στους υπευθύνους των ομάδων να διαβάσουν προσεκτικά τον Εσωτερικό Κανονισμό του Π.Ο.Φ.Επ.Α. που υπάρχει στον ιστότοπο του Ομίλου www.pofepa.gr
- Για τυχόν ανακύπτοντα θέματα που δεν καλύπτονται από τον Εσωτερικό Κανονισμό του Π.Ο.Φ.Επ.Α., υπεύθυνο για την επίλυσή τους είναι το Δ.Σ. του Π.Ο.Φ.Επ.Α.

Βούλα, 29 Ιουλίου 2017

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ

Ο ΓΕΝΙΚΟΣ ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ

ΠΛΑΚΑΝΤΩΝΑΚΗΣ ΣΤΑΥΡΟΣ

ΘΕΟΔΩΡΙΔΗΣ ΘΕΟΔΩΡΟΣ

*** Για να κατεβάσετε την φόρμα δήλωσης συμμετοχής κάντε κλικ [ΕΔΩ](#)